

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ SONLOK 3577

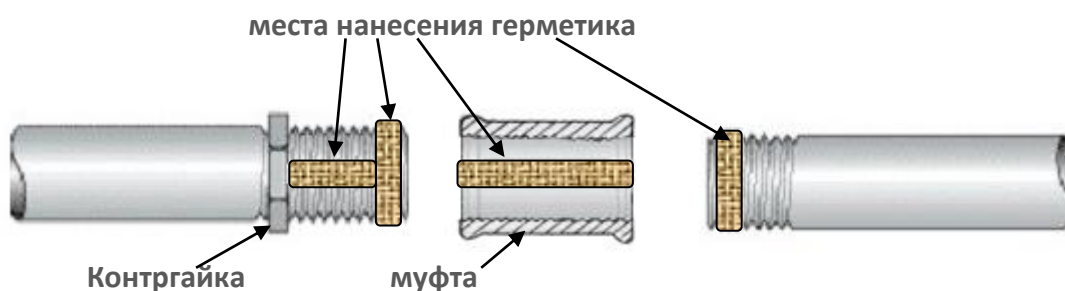
на примере резьбового соединения с муфтой

1. Подготовка резьбы:

- При наличии налета СОЖ можно не обезжировать и не очищать резьбу.
- В случае наличия солидола или консистентной смазки – обезжировать.
- Налет коррозии (не рыхлой ржавчины) не зачищается. Легкая коррозия является катализатором, ускоряет полимеризацию, нейтрализуется герметиком и создает с ним монолитный слой.

2. Нанесение герметика и монтаж соединения:

- Завернуть насухо контргайку до сбега длинной резьбы (сгона);
- Нанести герметик непрерывной полосой по кругу на короткую резьбу в количестве, необходимом для заполнения зазоров (на 2-4 витка). Можно дополнительно растереть герметик по кругу носиком флакона, чтобы он занимал площадь примерно 3-4 начальных витков;
- Нанести герметик непрерывной полосой по кругу на длинную резьбу (сгон) точно так же, как и на короткую. Нанести дополнительно полосу герметика на длинную резьбу поперек витков до предполагаемого положения полностью накрученной муфты;
- Нанести на внутреннюю резьбу муфты 1-2 полосы герметика поперек витков на всю длину муфты;



- Смонтировать соединение. Соединение не нуждается в сильной затяжке, достаточно усилия от руки, т.к. герметик после полимеризации фиксирует соединение на достаточном уровне. При желании можно дополнительно воспользоваться трубным (раздвижным) ключом, закрутив муфту с усилием до упора — заклинивая ее на сбеге, обеспечивая еще большую надежность соединения.

3. Полимеризация:

- В случае наличия люфта не двигать собранное соединение в период полимеризации.
- Начальное время схватывания (при 20⁰С) 10 – 30 минут
- Время набора функциональной прочности 2 – 4 часа
- Время набора полной прочности 24 часа
- Если есть необходимость ускорить время схватывания и полимеризации (срочный аварийный ремонт и т.п.) – используйте активатор (распылить на внутреннюю резьбу муфты до нанесения герметика). Время схватывания в этом случае составит около 1 минуты.
- Продукт полимеризуется только в отсутствии воздуха между металлическими поверхностями (только внутри собранного соединения). Поэтому остатки незатвердевшего герметика на открытых участках соединения при желании можно удалить ветошью.