



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309

SONLOK™ 3243

Анаэробный резьбовой герметик-фиксатор средней прочности

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SONLOK 3243 – анаэробный адгезив средней прочности, используемый для герметизации и фиксации резьбовых и цилиндрических соединений.

Характеризуется высокой теплостойкостью, вибростойкостью, водостойкостью, не подвержен влиянию ГСМ и большинства химических соединений. На 100% предохраняет соединения от коррозии и обеспечивает герметичность сразу после закручивания гайки. Стандартная фиксация обеспечивается уже при нанесении небольшого количества продукта. Герметичность соединения обеспечивается при полном заполнении монтажного зазора. Обладает повышенной толерантностью к маслянистым загрязнениям поверхностей.

Одобен для систем газоснабжения и питьевого водоснабжения.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SONLOK 3243 идеален для соединений до М36 включительно. Применяется для фиксации и герметизации резьбовых соединений: гаек, винтов, штифтов.

Продукт создаёт прокладку, закрепляя и предотвращая произвольное ослабление соединения, заменяя часто используемые механические способы фиксации: пружинистые прокладки, шплинты, контргайки. Применим в 90% соединений гайка-болт.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Анаэробный адгезив полимеризуется (отвердевает) после прекращения контакта с воздухом (кислородом) в присутствии катализатора – металлической поверхности. Скорость полимеризации зависит от типа металла, из которого выполнено соединение, монтажного зазора, температуры окружающей среды и применения химического активатора.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Тип химического соединения	диметакрилат эстер
Цвет	синий
Вязкость (при 25 °С), мПа·с	2 250
Удельный вес (при 25 °С), г/см ³	1.07
Максимальный диаметр резьбы / Зазор, мм	М36 / 0,20
Температура вспышки, °С	>100
Содержание растворителей	не содержит
Срок годности при температуре 8-28°С в оригинальной упаковке	2 года

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Начальное время схватывания	10 – 20 минут
Время набора функциональной прочности	1 – 3 часа
Время набора полной прочности	24 часа
Прочность на сдвиг, Н/мм ²	8 – 12
Момент страгивания, Нм	15 – 20
Момент отвинчивания, Нм	15 – 30
Диапазон рабочих температур	- 55 до 150°С
Коэффициент термального расширения, К ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶



СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

Наименование химического вещества	Температура воздействия, °С	Прочность соединения через определенное время, %	
		500 часов	1000 часов
Ацетон	22	100	90
Этанол	22	100	100
Моторное масло	125	100	100
Бензин	22	100	100
Тормозная жидкость	22	100	100
Вода/гликоль	87	90	80

УПАКОВКА

Пластиковый флакон 10 г, 50 г, 250 мл, 1 литр и 10 литров.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Соединяемые поверхности должны быть сухими, очищенными от загрязнений. Адгезив наносят на болт в достаточном количестве, необходимом для заполнения резьбы., монтируют соединение.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Анаэробный адгезив SONLOK™ 3243 должен храниться в закрытых емкостях (в оригинальной упаковке) в сухом прохладном месте с температурой хранения от 8°C до 28°C.

Важное замечание: при многократном использовании оригинальных флаконов, заполнять их не более чем на 2/3 объема, для обеспечения контакта продукта с кислородом. Не допускать попадания внутрь флакона металлических предметов или окалины.

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309